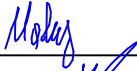



ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH URZĄDZEŃ KOTŁOWNI		
NR	NAZWA URZĄDZENIA	ILOŚĆ
1	KOCIOŁ GAZOWY KONDENSACYJNY O MOCY Q _k =151,0kW Palnik olejowy zakres mocy 72,0-215,0kW	2
2	NEUTRALIZATOR DLA KOTŁOWNI O MOCY DO 500,0kW	1
3	REGULATOR	1
4	HYDRAULICZNA KLAPA ODCINAJĄCA DN65	2
5	ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA F-MY SYR 1915 1" d1xd2=25x32mm, Potw=0.3MPa	2
6	ZABEZPIECZENIE STANU WODY	2
7	ODPOWIETRZNIK AUTOMATYCZNY DN20 (Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM)	6
8	MANOMETR TARCZOWY TYPU M-100 R / 1.0 MPa, Z KURKIEM TRÓJDROŻNYM	1
9	NACZYNIĘ WZBIORCZE Vn=800 dm3, Vu=450 dm3	1
10	RÓZDZIELACZ STALOWY 2xDN150, L=1000mm – WYKONANIE WARSZTATOWE	1
11	FILTRODMULNIK ze stali kwasoodpornej DN100 (odmulnianie inercyjne i sedimentacyjne, filtracja magnetyczna i mechaniczna.)	1
12	ZAWÓR TRÓJDROGOWY MIESZAJĄCY DN50, PN6, kvs=40.0 m3/h, z siłownikiem T240s 230V	2
13	POMPA OBIEGU GRZEWczego C.O. SEKCJA S1 DN50 PN6/10 P1=590W 1x230V I=2,6A	1
14	POMPA OBIEGU GRZEWczego C.O. SEKCJA S2 DN50 PN6/10 P1=300W 1x230V I=1,37A	1
15	ZAWÓR ZWROTNY GWINTOWY DN65 (ZE SPRĘŻYNĄ)	3
16	FILTR OSADNIKOWY SKOŚNY GWINTOWY DN65	2
17	TERMOMETR BIMETALICZNY	4
18	MANOMETR TARCZOWY TYP PM 01.05 (0 do 0,1 MPa) Z RURKAMI DN10 I 2 ZAWORKAMI ODCINAJĄCYMI	6
19	FILTR WSTĘPNY DN25	1
20	ZMIĘKCZACZ JONOWYMIENNY (Przepływ nominalny 1,0-2,0m3/h, spadek ciśn. 0,4bar)	1
21	ZBIORNIK SOLANKOWY	1
22	ZAWÓR ZWROTNY ANTYSKAŻENIOWY CA296 DN20 PN16	1
23	WODOMIERZ JS2,5, ZABUD. DOWOLNA (WZ)	1
24	ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY GWINTOWY DN25	5
25	ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY GWINTOWY DN65	12
26	ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY GWINTOWY DN100	2
27	ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY GWINTOWY DN25 ZE ZŁĄCZKĄ DO WĘŻA	2
28	Filtr olejowy G3/8 dwudrogowy, z siłem ze stali szlachetnej 100 mikrom z zaworem szybkorozamykającym na zasilaniu i zaworem zwrotnym na powrocie, przepływ 220 l/h, przyłącze od strony zbiornika 8,10 lub 12 mm x G3/8	2
29	ZBIORNIK OLEJU JEDNOPL. V=750dm3 DxDxH=1190x660x1240mm	1
30	POMPA DO OLEJU G=41,3kg/h H=10m	1
31	ZBIORNIK OLEJU DWUPL. ØDxD=ø2000x660mm	1

Jednostka projektowa		Termoheat Sp. z o.o. Sp. k. ul. Krzywoustego 105/23 51-166 Wrocław		Branża SANITARNA			
Temat opracowania		Remont kotłowni olejowej przy ul. Pątnowskiej 50 w Legnicy					
Adres inwestycji		ul. Pątnowska 50, 59–220 Legnica dz. nr. 88, AM 1, Obręb 0035 Pątnów					
Inwestor		Izba Administracji Skarbowej we Wrocławiu ul. Powstańców Śląskich 24–26, 53–333 Wrocław					
Funkcja		Imię, Nazwisko		Nr uprawnień	Data	Podpis	
Projektował		mgr inż. Janusz Mądry		140/DOŚ/03	07.2020		
Sprawdził		mgr inż. Marek Kubacki		15/2002/Gw	07.2020		
Podziałka		Temat			Stadium		Nr rys.
B/S		SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI			P.W.		S-4

UWAGI:
1. ŚREDNICE ARMATURY NIEOPISANEJ PRZYJMOWAĆ WEDŁUG ŚREDNICY PRZEWODU NA KTÓRYM BĘDZIE MONTOWANA
2. WSZYSTKIE POMPY ŁĄCZYĆ Z INSTALACJĄ ZA POMOCĄ KOMPENSATORÓW GUMOWYCH
3. ZMIANY ŚREDNIC ZAZNACZONO NA SCHEMACIE SYMBOLEM ▽