

## WYMAGANIA DLA DŹWIGU

### DŹWIG OSOBOWY ELEKTRYCZNY Q- 1000kg z maszynownią istniejąca

Typ dźwigu / model:	dźwig osobowy / E1000
Liczba dźwigów:	1 sztuka
Udźwig znamionowy:	<b>1000 kg lub 21 osób</b>
Prędkość jazdy:	1,0 m/s
Wysokość podnoszenia:	14,88 m
Ilość przystanków:	5
Ilość drzwi szybowych:	5 rozmieszczone jednostronnie
Sterowanie:	mikroprocesorowe, zjazd pożarowy , zjazd po zaniku zasilania do najbliższego przystanku
Napęd:	elektryczny, bezreduktorowy , prędkość regulowana mikroprocesorowe,
Wymiary kabiny:	<b>szerokość: 1400 mm</b> <b>głębokość: 1600 mm</b> <b>wysokość: 2100 mm</b>
Drzwi kabinowe:	drzwi automatycznie otwierane, centralne, ze stali nierdzewnej szt.1 zabezpieczone kurtyną św.,
Drzwi szybowe:	drzwi automatycznie otwierane, centralne, ze stali nierdzewnej szt.5
Wymiary drzwi:	szerokość: 900 mm wysokość: 2000 mm
Wymiary szybu:	szerokość: 2150 mm głębokość: 2100 mm podszybie: 1750 mm nadszybie: 3790 mm
Położenie maszynowni:	istniejąca , górna nad szymbem
Wyposażenie kabiny:	ściany kabiny: panele wykonane ze stali nierdzewnej, panel sterowniczy wykonany ze stali nierdzewnej usytuowany na bocznej ścianie z przyciskami Braille'a podświetlane, łączność alarmowa, alarm, wentylator, wyświetlacz piętrowy, oświetlenie awaryjne, przycisk otwierania i zamykania drzwi, poręcz, lustro 1/2 na tylnej ścianie sufit: podwieszany z oświetleniem podłoga: wykładzina
Kasety wezwań:	stal nierdzewna, przycisk podświetlany, wyświetlacz pięter strzałki kierunku jazdy
Zasilanie	400V , 230 V
Napęd	7,0 kW
	System alarmowania EN81-28 w oparciu o telefonię GSM lub linię stacjonarną

Cena urządzenia musi zawierać w sobie m.in. koszt:

- opakowania
- ubezpieczenia
- transportu samochodowego loco na plac budowy
- demontażu dźwigu oraz prac budowlanych w szybie i maszynowni
- pełnego montażu dźwigu i rozruchu
- dokumentacji technicznej
- odbioru i dopuszczenia do eksploatacji

### **WARUNKI HANDLOWE**

#### **Wykonanie /normy/**

Zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami "Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego" /CEN/ na podstawie PN-EN 81.1 , PN-EN 81-20 , PN-EN 81-50 .